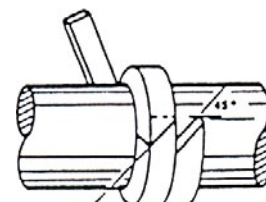


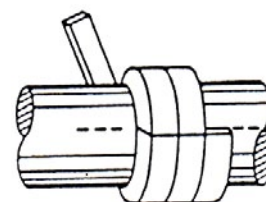
# Pokyny pro montáž čerpadlových ucpávek **POWER<sup>®</sup> pack 3010, 3010-S, 3010-V, 4020, 4020-S, 4020-V, 4030, 5010**

1. Odstraňte starou ucpávku
2. Očistěte a odmastěte hřídel i ucpávkovou komoru
3. Zkontrolujte stav hřídele, pouzdra hřídele a ucpávkové komory, případně opotřebované části vyměňte
4. Zvolte velikost těsnění: (průměr ucpávkové komory - průměr hřídele):  
2 = velikost těsnění, z vyráběné řady volte vždy nejbližší vyšší velikost ucpávkové šňůry, ne menší.
5. Použitím řezačky (nebo klasickým způsobem) nařežte kroužky na správnou délku pod úhlem 45° (viz obr. 1). Nepoužívejte kolmý řez. (viz obr. 2)
6. Omotejte kroužek okolo vřetene a zkontrolujte, zda pasuje (měl by být nepatrně delší).
7. Nejprve vložte do ucpávkové komory konec označený 2, jak je znázorněno na obr. 3
8. Vtláčejte těsnění do ucpávkové komory od konce označeného na obr. 3 číslem 2 směrem ke konci označenému číslem 3 až bude celý těsnící kroužek umístěn rovnoměrně v ucpávkové komoře. Vložte odpovídající počet kroužků až po vrch ucpávkové komory
9. Nasadte brýle. Závity šroubů a matic ucpávkové komory nesmí být poškozeny, maticemi lze ručně volně otáčet, použijte protizáděrové činidlo.
10. Dotáhněte matice ručně až nasednou, pak dotáhněte klíčem pouze o 30° (jedna plocha matice) a spusťte čerpadlo. I když je úkap velký dotahujte ne dřív než za 20 minut a zase jen o 30°. Tento postup opakujte až dosáhnete požadovaného úkapu, (jedna kapka za jednu až několik sekund).

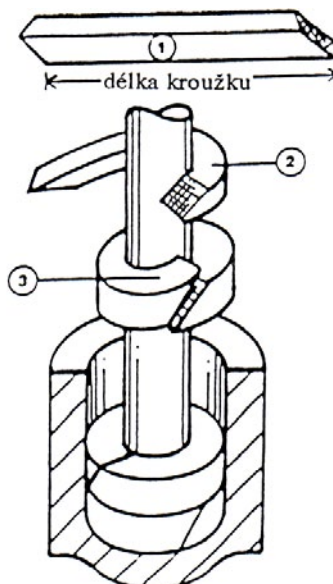
TRPĚLIVOST SE VYPLÁCÍ



obr. 1  
správně



obr. 2  
chybně



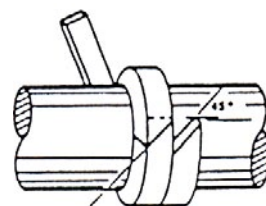
obr. 3

# Pokyny pro montáž grafitových čerpadlových ucpávek **POWER<sup>®</sup> pack 1020 a 1021**

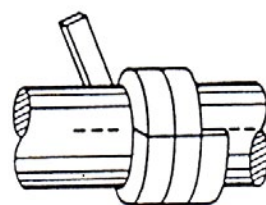
## NÁVOD

1. Odstraňte starou ucpávku
2. Očistěte a odmastěte hřídel i ucpávkovou komoru
3. Zkontrolujte stav hřídele, pouzdra hřídele a ucpávkové komory, případně opotřebované části vyměňte
4. Zvolte velikost těsnění: (průměr ucpávkové komory - průměr hřídele): 2 = velikost těsnění, z vyráběné řady volte vždy nejbližší vyšší velikost ucpávkové šňůry, ne menší.
5. Použitím řezačky (nebo klasickým způsobem) nařežte kroužky na správnou délku pod úhlem 45° (viz obr. 1). Nepoužívejte kolmý řez. (viz obr. 2)
6. Omotejte kroužek okolo vřetene a zkontrolujte, zda pasuje (měl by být nepatrně delší).
7. Nejprve vložte do ucpávkové komory konec označený 2, jak je znázorněno na obr. 3
8. Vtláčejte těsnění do ucpávkové komory od konce označeného na obr. 3 číslem 2 směrem ke konci označenému číslem 3 až bude celý těsnící kroužek umístěn rovnoměrně v ucpávkové komoře. Vložte odpovídající počet kroužků až po vrch ucpávkové komory
9. Nasadte brýle a dotlačte ucpávku utahováním šroubů brýlí. Použijte maximální moment, který dovoluje stav šroubů a zařízení, aby došlo k zalisování těsnícího kroužku do ucpávkové komory. Neobávejte se přetažení těsnění. Čím více je těsnění ztuhněno, tím pracuje lépe. Pokud by došlo k nasednutí brýlí přidejte ještě další kroužek, případně více kroužků. Dojde ke stlačení přibližně o 25%. Po tomto dotažení ponechejte ucpávku 20 minut v tomto maximálním dotažení, a pak ponechejte relaxovat v úplně uvolněném stavu (brýlemi lze volně pohybovat)
10. Pokud je to možné protočte ručně hřídelí (tím dojde k nanesení tenké vrstvy grafitu na povrch hřídele, pouzdra)
11. Závity šroubů a matic ucpávkové komory nesmí být poškozeny, maticemi lze ručně volně otáčet, použijte protizáděrové činidlo
12. Dotáhněte matice ručně až nasednou, pak dotáhněte klíčem pouze o 30° (jedna plocha matice) a spusťte čerpadlo. I když je úkap velký dotahujte ne dřív než za 20 minut a zase jen o 30°. Tento postup opakujte až dosáhnete požadovaného úkapu, tzv. prakticky nulový úkap (jedna kapka za několik sekund)

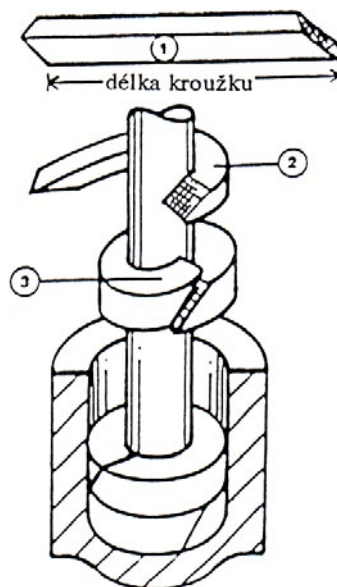
TRPĚLIVOST SE VYPLÁCÍ



obr. 1  
správně



obr. 2  
chybně



obr. 3



**Pokorny industries s.r.o.**  
Trnkova 115, 628 00 Brno  
Czech Republic  
telefon: +420 532 196 711  
info@pokornyindustries.com



Veškeré technické údaje jsou založeny na našich měřeních a zkušenostech a jsou pouze orientační. Uvedené parametry se vzájemně ovlivňují pokud se vyskytují společně a v mezních případech musí být konzultovány. Výrobce nezodpovídá za chybnou interpretaci uvedených údajů a nesprávné aplikace těsnění.

**pokornyindustries.com**

